



Divalto Ordo

Ordonnancement

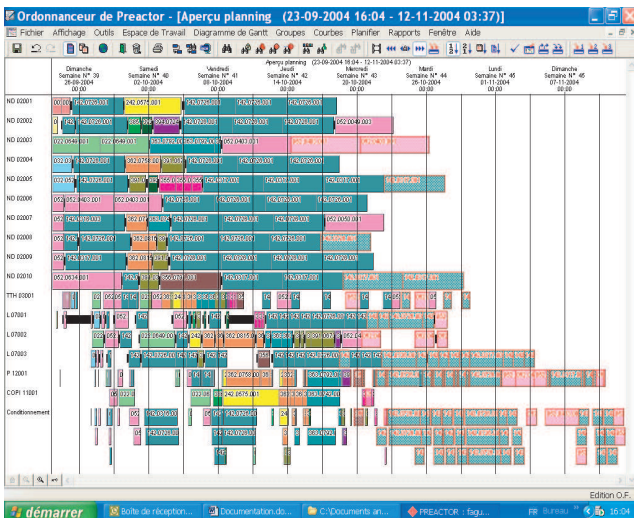


Divalto Ordo est une application standard basée sur le progiciel de planification et d'ordonnancement Preactor (www.preactor.com), leader mondial sur le marché de l'ordonnancement à capacité finie. Cette application a pour objectif d'ordonner à capacité finie les ordres de fabrication issus du CBN tout en tenant compte des contraintes et des règles spécifiques de la fabrication.



UNE VISION GLOBALE DES FLUX

❖ Le fait de centraliser la fonction planning permet d'avoir une vision globale des flux et pas seulement une vision locale d'un secteur particulier. En effet, un ordonnancement par secteur ne permet souvent qu'une « optimisation » locale. Les contraintes des autres secteurs ainsi que le délai client sont fréquemment mis en second plan. Cette centralisation permet donc de synchroniser les différents secteurs d'activité et de mesurer l'impact de décisions prises localement.



FIABILITÉ DES DÉLAIS

❖ Même si le fait d'informatiser le planning n'est pas synonyme d'élimination des retards, il permet de fiabiliser les délais de fin de chaque OF ou de commande d'où une meilleure qualité de la valeur de ces délais annoncés aux clients et/ou aux commerciaux.

FORMALISATION DES RÈGLES D'ORDONNANCEMENT

❖ La plupart du temps les règles et les algorithmes d'ordonnancement sont « dans la tête » des planificateurs. Même s'il est impossible de tout modéliser, ce genre d'outil a pour objectif de formaliser et d'informatiser un maximum de règles et de savoir faire des planificateurs. Cette fonction planning en deviendra d'autant plus accessible.

RAPIDITÉ DE CONSTRUCTION DES PLANNINGS

❖ Généralement les temps alloués à la construction des plannings sont importants car les systèmes de production sont souvent complexes à ordonner de part leurs règles, leurs contraintes et leur nombre d'opérations. De part sa puissance et sa rapidité de calcul, un outil comme **Divalto Ordo** permet des gains de temps importants et donc :

- de tester rapidement différentes solutions en donnant plus ou moins de poids à des critères, de réaliser plusieurs simulations, de les comparer et de prendre les bonnes décisions,
- de réagir et de reconstruire très rapidement un planning en cas d'aléas de type panne, commande urgente, annulée ou repoussée...
- de simuler des délais d'OF ou de commande,
- d'augmenter l'horizon de planification tout en gardant une période figée glissante, éventuellement d'intégrer les prévisions et donc d'anticiper pour prendre les bonnes décisions,
- de diminuer la période figée correspondant au programme distribué aux ateliers pour permettre une plus grande réactivité par rapport aux aléas, nouveaux OF ou commandes...
- de diminuer des temps de réunion de production consacrée au planning.

RAPIDITÉ DE DIFFUSION DE L'INFORMATION

❖ Les informations concernant le planning sont immédiatement mises à disposition des personnes concernées (production, GPAO, commerciaux, service outillage, clients...).

PERFORMANCE DU SYSTÈME DE PRODUCTION

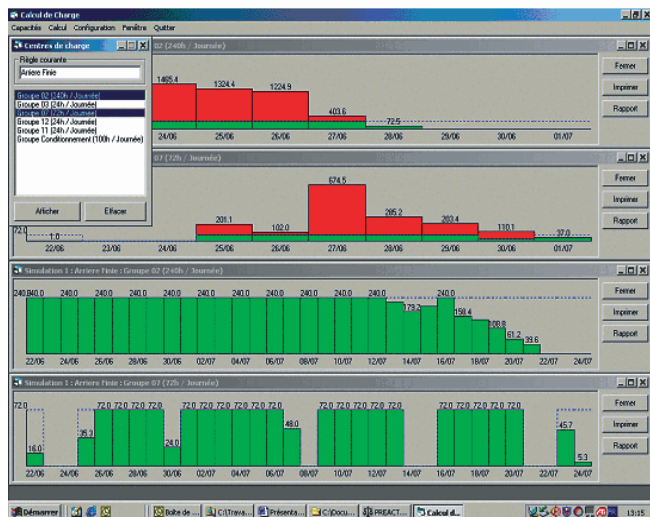
❖ Il est certain qu'un tel outil augmente les performances globales du système de production. Même si le planning n'est jamais optimum mais toujours un bon compromis, les améliorations les plus couramment constatées sont :

- la diminution des encours donc des temps de cycles de fabrication,
- l'augmentation des taux d'occupation des ressources,
- une meilleure synchronisation entre les différents secteurs,
- diminution des retards
- diminution des temps de réglage...



UN MODULE DE CHARGE ; PLANIFICATION MOYEN LONG TERME À CAPACITÉ FINIE OU INFINIE

- Il existe différentes simulations possibles. Au plus tôt, au plus tard ou répartie et à capacité finie ou infinie
- Possibilité d'ajuster les capacités et de réaliser des simulations



DES OUTILS D'ANALYSE PUISSANTS

- Des tableaux et rapports
- Divalto Ordo** dispose de nombreux rapports et d'un analyseur de performances qui permet d'avoir une vision globale des résultats d'une simulation (avances / retards des OF, utilisations des ressources,...)

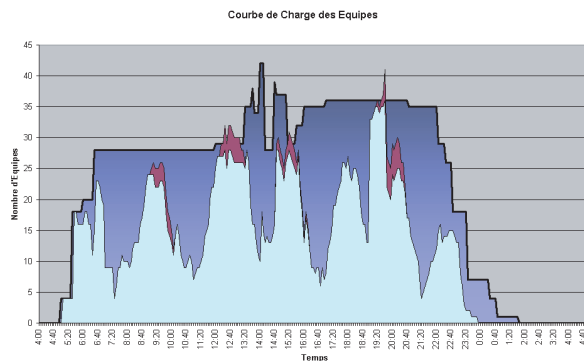
Etat des Ordres		En Avance	En Retard	Incomplet	Débuté
Absolu		34	38	0	10
Pourcentage		40.96	46.99	0.00	12.05

	Total			
	Minimum	Moyenne	Maximum	
Avance	348 Jours 13.02	11 Heures 22 Mins	10 Jours 8.02	26 Jours 4.45
Retard	424 Jours 0.48	10 Heures 08 Mins	10 Jours 20.57	24 Jours 7.38
Réglage	10 Jours 14.30	0 Heures 00 Mins	3 Heures 29 Mins	7 Heures 30 Mins
Réalisation	1281 Jours 13.25	4 Jours 4.23	17 Jours 13.20	33 Jours 5.15
Valeur Ajustée	3.04%	51.63%		99.71%

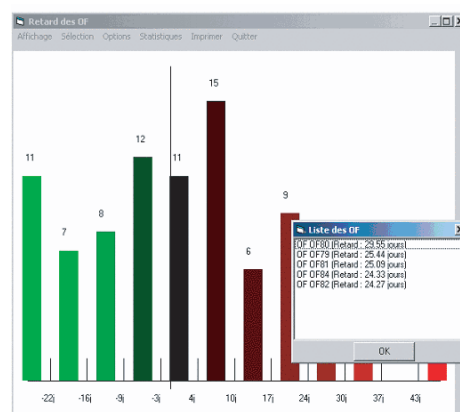
	Moyenne		
	Minimum	Moyenne	Maximum
Actif	15.29	52.13	97.10
Réglage	0.00	1.39	4.36
Indisponible	0.00	14.40	76.27
Disponible	0.00	33.60	51.39
Utilisation	32.25	60.15	100.00

Durée Planning : 24.09.2004 10:38 - 12.11.2004 03:37 | 48 Jours 16:59

- Des courbes



- Un module d'analyse des retards



UN MODULE D'ORDONNANCEMENT COURT TERME

- Interface graphique puissante et conviviale
- possibilité d'utiliser des algorithmes standards ou des algorithmes personnalisés et paramétrables
- possibilité de réaliser différentes simulations et d'en analyser les performances et de les comparer...
- Possibilités d'interactions manuelles avec contrôle des contraintes. Découpage d'opération ou d'OF, déplacement d'opérations...
- Possibilité de figer des opérations, OF, commandes sur n'importe quel critère.
- Recalage automatique du planning en cas de modification manuelle.
- Modification interactive des calendriers : ajout de maintenance, prise en compte d'une panne, ouverture ou fermeture de postes.
- Prise en compte des ressources secondaires type outils, compétences opérateurs...



15 avenue de Fondeyre, bp 42052
 31018 Toulouse cedex 2
 tél. 05 62 72 79 10 - fax 05 62 72 79 11
 cogeser@groupe-cogeser.fr
 www.groupe-cogeser.fr



15, rue Icare
 67836 Tanneries cedex
 Tél 03 88 64 50 60 - Fax 03 88 64 50 70
 info@divalto.fr - www.divalto.fr