

Divalto infinity WMS

Maîtriser et optimiser le fonctionnement de l'entrepôt de la réception jusqu'à l'expédition

De la définition très fine de la cartographie de l'entrepôt, base fondamentale du WMS, des stratégies de rangement à la réception, des politiques de prélèvement au contrôle pondéral des colis et à la préparation/expédition, jusqu'aux analyses statistiques, en passant par le réapprovisionnement à chaud ou à froid et le slotting.

Divalto infinity WMS s'adresse aux entreprises de négoce et aux entreprises industrielles qui ne se contentent plus de gérer des stocks mais qui cherchent à optimiser leurs entrepôts, en mettant en œuvre des bonnes pratiques logistiques.

Comment s'y retrouver avec des milliers de produits référencés dans des milliers de M² ?

Comment utiliser au mieux l'entrepôt et la surface de stockage ?

Comment savoir où ranger ses produits selon leur classification et comment réduire les coûts de stockage en optimisant les flux de stock ?

Divalto infinity WMS vous apporte une solution intégrée qui répond à ces questions, qui vous permet de fiabiliser les saisies en temps réel avec des périphériques adaptés (radiofréquence – commande vocale, qui assure une traçabilité de tous les flux internes, et qui permet d'assurer un ROI très rapide.

Divalto infinity WMS
est une solution
complètement intégrée
aux autres fonctions de
l'ERP.



Données de base

La cartographie de l'entrepôt, avec prise en compte des caractéristiques logistiques et physiques, est entièrement paramétrable :

- L'identification de l'emplacement est structuré hiérarchiquement en zone, secteur, allée, travée, niveau, case (ou alvéole).
- Les caractéristiques de l'emplacement comme les dimensions et la charge, les supports (palette, dynamique, statique, bibliothèque,...), le taux de remplissage, le seuil de réapprovisionnement, la classe de stockage ABC sont gérées.
- Les emplacements sont mono référence ou multi-références.

Les caractéristiques logistiques sont également traitées au niveau dépôt, gare de préparation, article, emballage, client, et transporteur.

Processus de réception

L'ensemble des opérations de réception est pris en charge :

- Contrôle qualitatif et quantitatif.
- Identification du support (référence, nombre d'exemplaires, type de stock, type de conditionnement et PCB).
- Attribution du numéro de support (impression étiquette support avec code-barres).
- Clôture de la réception.
- Stratégies de rangement :
 - Détermination des méthodes de rangement
 - Rangement dirigé,
 - Rangement suggéré,
 - Rangement manuel.
 - Détermination des types de rangement :
 - Rangement picking,
 - Rangement stock réserve,
 - Rangement stock avancé,
 - Rangement hors gabarit.

Processus de préparation

Les préparations se lancent par vague en tenant compte des contraintes de diffusion et de distribution (transporteur, opération commerciale, priorisation des commandes, groupement client, typologie commande, ...)

Les fonctionnalités suivantes sont disponibles :

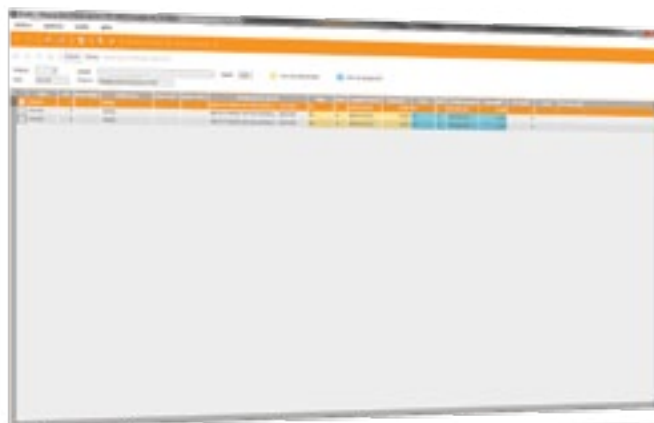
- Affectation du stock
- Pré colisage :
 - Choix gamme d'emballage (automatisme pour proposition).
 - Détermination de la zone de prélèvement (picking unité, picking PCB, réserve avancée, hors gabarit,...).
 - Algorithme de colis homogène.
 - Détermination du transporteur.
- Création des tâches de préparation par lot (Vague) :
 - Optimisation du circuit de prélèvement (circuit court, circuit long).
 - Sélection des bons de préparation (mono, multi-colis).
- Edition documents colis :
 - Bordereau de pré colisage.
 - Etiquette carton.
- Contrôle pondéral :
 - Contrôle de la pesée du colis.
 - Ejection du colis.
 - Contrôle d'audit du colis.
- Rapprochement du bon de préparation et de la préparation :
 - Interfaçage automate sur étude.
 - Impression documents colis (BL, Facture).



Processus de réapprovisionnement

Les méthodes de réapprovisionnement proposées permettent d'anticiper les ruptures sur les zones de picking afin de garantir un haut niveau de productivité :

- Le réapprovisionnement "à chaud" pour le picking :
 - suivant le portefeuille de commandes.
 - élaboration de missions de réapprovisionnements si les articles sont en rupture.
- Le réapprovisionnement "à froid" ou d'approche :
 - Réapprovisionnement sans avoir de besoin immédiat lié à des commandes client.
 - Anticipation des ruptures de stock potentielles.
 - Uniquement sur les emplacements du picking autorisés et les articles autorisés.
 - Elaboration de missions de réapprovisionnements si le niveau de stock est sous le seuil de réapprovisionnement.



Processus d'expédition

Dernier maillon de la chaîne dans la gestion d'un entrepôt, l'expédition gère entre autres le transport :

Gestion des chargements :

- Groupage des colis par transporteurs
- Gestion prévisionnelle des charges d'expéditions
- Contrôle des commandes complètes
- Changement affectation du transporteur
- Affrètement
- Réimpression des étiquettes (code SSCC, routage transport)

Expédition :

- Clôture de chargement (impression document transporteur)

Message EDI :

- IFCSUM (message EDI au transporteur)
- Avis d'expédition (message aux clients)
- Interfaçage station transporteur (ex. colissimo)

Minimiser les temps de traitement de réception et d'expédition de produits.

Gestion des stocks

La gestion très fine des stocks garantit la traçabilité complète des opérations saisies, et l'optimisation de la surface d'entreposage :

- Fiche d'activité des stocks
- Traçabilité des flux :
 - . Par entrepôt et par type de mouvement
 - . Détail par emplacement
 - . Rythme de l'activité
 - . Par période
- Slotting :
 - . Détermination dynamique des classes de rotations
 - . Préconisation de réimplantation
 - . Resserrement
- Réservation des stocks :
 - . Stock préempté pour une période définie
 - . Groupe de client
 - . Client
- Gestion des inventaires :
 - . Inventaire géographique
 - . Inventaire opportuniste
 - . Inventaire préventif
 - . Inventaire permanent
 - . Inventaires des dépositaires
 - . Contrôle des écarts constatés
 - . Valorisation des inventaires en quantité et valeur
 - . Impression documents colis (BL, facture)

Code-barres et radiofréquence

Pour l'opérateur, toutes les saisies sont réalisées sur un terminal code-barres ou un terminal à commandes vocales :

- Contrôle Article
- Interrogation de stock
- Détail Palette
- Création d'un événement
- Réception :
 - . Enregistrement
 - . Contrôle qualité
 - . Rangement
- Mouvements de stocks :
 - . Transfert articles
 - . Transfert Palettes
 - . Permutation de palettes
 - . Regroupement de palettes
 - . Ecart
 - . Sortie de consommables
- Missions :
 - . Réapprovisionnements interne
 - . Slotting

* Liste non exhaustive

Ces fonctions ont été développées par les technologies Diva et Xtelnet de Divalto infinity. Ces dernières permettent également d'être compatibles avec un terminal à commandes vocales.

Module intégré et personnalisable

Module totalement intégré, les informations de l'ERP sont interrogées et mises à jour en temps réel. L'utilisateur peut ainsi par exemple accéder au stock « WMS » simplement à partir de l'article ou encore d'une pièce client ou fournisseur. Comme le reste de l'ERP, ce module s'adapte et évolue quels que soient les besoins de l'entreprise.



Apporter une plus grande fiabilité dans la gestion de l'entrepôt et assurer une traçabilité totale des produits.



La marque Cogeser Solutions regroupe les offres progiciels et d'intégration du Groupe Cogeser

Siège : 15 avenue de Fondeyre - bp 42052
31018 Toulouse- France

T : +33(0)5 62 72 79 10 - F : +33(0)5 62 72 79 11
service-commercial@groupe-cogeser.fr
www.groupe-cogeser.fr



Siège : 11 rue Icare - Aéroport
67960 Entzheim - Strasbourg - France

T : +33(0)3 88 64 50 60 - F : +33(0)3 88 64 50 70
info@divalto.com - www.divalto.com